

Zur Vorlage an die  
außerordentliche Hauptversammlung der PIERER Mobility AG am 19. November 2025

**Erklärung gemäß § 87 Abs 2 AktG**

Gemäß § 87 Abs 2 Aktiengesetz (AktG) hat jede für die Wahl in den Aufsichtsrat vorgeschlagene Person der Hauptversammlung ihre fachliche Qualifikation, ihre beruflichen oder vergleichbaren Funktionen sowie alle Umstände darzulegen, die die Besorgnis einer Befangenheit begründen könnten.

Zur Darlegung meiner fachlichen Qualifikation sowie meiner beruflichen oder vergleichbaren Funktionen verweise ich auf meinen angeschlossenen Lebenslauf.

Ich verfüge damit über die fachliche Qualifikation, die für die Tätigkeit des Aufsichtsrats der PIERER Mobility AG erforderlich ist.

Weiters erkläre ich hiermit, dass

1. ich sämtliche Umstände im Zusammenhang mit § 87 Abs 2 AktG offengelegt habe und nach meiner Beurteilung keine Umstände vorhanden sind, die die Besorgnis einer Befangenheit begründen könnten,
2. ich zu keiner gerichtlich strafbaren Handlung rechtskräftig verurteilt worden bin, insbesondere zu keiner solchen die gem § 87 Abs 2a S 3 AktG meine berufliche Zuverlässigkeit in Frage stellt,
3. keine Bestellungshindernisse im Sinne von § 86 Abs 2, insbesondere des § 86 Abs 2 Z 1 iVm § 86 Abs 3 AktG (Überschreiten der gesetzlichen Höchstzahl von Aufsichtsratsmandaten) und § 86 Abs 4 AktG bestehen,
4. ich keine Führungspositionen oder Positionen in Organen anderer Unternehmen, die mit der PIERER Mobility AG in Wettbewerb stehen, bekleide, und
5. ich keine geschäftlichen oder persönlichen Beziehungen zur PIERER Mobility AG oder ihrem Vorstand unterhalte, die einen wesentlichen Interessenkonflikt darstellen und somit mein Verhalten als Mitglied des Aufsichtsrats beeinflussen könnten.

October 28, 2025

[Pradeep Shrivastava]

Anlage:

Lebenslauf

## **Profil – Herr Pradeep Srivastava**

Herr Pradeep Shrivastava erlangte einen Bachelor of Technology in Maschinenbau vom Indian Institute of Technology (IIT) in Delhi (1981) und ein Post Graduate Diploma in Management (PGDM) vom Indian Institute of Management (IIM) in Bangalore (1986).

Er trat 1986 bei Bajaj Auto Ltd. ein und begann damit eine fast vier Jahrzehnte währende erfolgreiche Karriere in diesem Unternehmen. Herr Shrivastava begann seine Laufbahn an den Fertigungsstraßen und stieg stetig auf, wobei er Führungspositionen in den Bereichen Fertigung, Technik und Einkauf übernahm. Er wurde 2005 zum Vizepräsidenten und 2007 zum Präsidenten ernannt und übernahm anschließend 2010 die Rolle des Chief Operating Officer (COO).

Auf Empfehlung des Verwaltungsrats vom 16. März 2016 wurde Herr Shrivastava mit Wirkung zum 1. April 2016 zum Vollzeitdirektor und zum Executive Director ernannt.

Herr Shrivastava vereint fundiertes technisches Fachwissen mit ausgeprägtem Geschäftssinn. Er ist für die strategische Überwachung aller operativen Bereiche von Bajaj Auto zuständig, darunter Fertigung, Technik, Einkauf und Qualitätssicherung. Er spielt eine zentrale Rolle bei der Formulierung und Umsetzung von Strategien, die mit der Mission des Unternehmens im Einklang stehen, die betriebliche Effizienz stärken und den Wettbewerbsvorteil des Unternehmens auf dem Markt verbessern.

Als Pionier bei der Umsetzung von Total Productive Maintenance (TPM) sowohl innerhalb von Bajaj Auto als auch in der gesamten Lieferkette hat Herr Shrivastava maßgeblich zur Förderung einer Kultur der kontinuierlichen Verbesserung und des Wandels der Denkweise beigetragen. Seine strategische Führung konzentriert sich auf die Maximierung der Rentabilität, die Förderung der Einführung neuer Technologien, die Verbesserung der Qualitätsstandards und die Bereitstellung eines überlegenen Mehrwerts für die Kunden – bei gleichzeitiger Gewährleistung einer nahtlosen Abstimmung zwischen operativen und organisatorischen Strategien.

Unter seiner Leitung erreichte das Werk von Bajaj Auto in Chakan einen Meilenstein, indem es den renommierten JIPM Award for World-Class TPM Achievement erhielt, ein Beweis für sein Engagement für operative Exzellenz und Innovation in der Automobilherstellung.